

# CONDROL

**EN** Cross line laser

**RU** Лазерный нивелир

**PL** Laser krzyżowy

**ES** Láser de línea en cruz

**IT** Livello laser



## GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

**EN** User manual

**RU** Руководство по эксплуатации

**PL** Instrukcja obsługi

**ES** Manual de usuario

**IT** Manuale dell'utente

## EN Cross line laser

## GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

### User manual

Congratulations on your purchase of laser levels GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360<sup>3</sup> CONDROL.

Safety instructions can be found in the end of this user manual and should be carefully read before you use the device for the first time.

#### 1. SAFETY REGULATIONS

The user manual should be read carefully before you use the device for the first time. Unintended use of the device can be dangerous for human's health and cause serious injury. Keep this user manual. If the device is given to somebody for temporary use, be sure to enclose user manual to it.

- Do not misuse the device.

- Do not remove warning signs and protect them from abrasion, because they contain information about safe operation of the device.

Laser radiation!  
Do not stare into beam  
Class 2 laser  
<1 mW 520 nm  
EN60825-1:2014

- Do not look into the laser beam or its reflection, with unprotected eye or through an optical instrument. Do not point the laser beam at people or animals without the need. You can dazzle them.

- To protect your eyes close them or look aside.

- Always install the product in such a way, so that the laser line is below or above the eye level.

- Do not let unauthorized people enter the zone of product operation.

- Store the product beyond reach of children and unauthorized people.

- It is prohibited to disassemble or repair the product yourself. Entrust product repair to qualified personnel and use original spare parts only.

- Do not use the product in explosive environment, close to flammable materials.

- Avoid heating the batteries to avoid the risk of explosion and electrolyte leakage. In case of liquid contact with skin, wash it immediately with soap and water. In case of contact with eyes, flush with clean water during 10 minutes and consult the doctor.

#### 2. PRODUCT DESCRIPTION

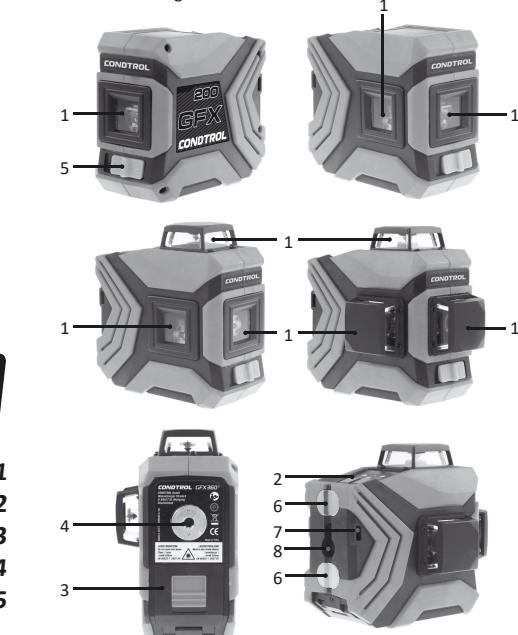
Laser levels GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360<sup>3</sup> CONDROL are designed for projecting and controlling of vertical and horizontal planes and lines.

The laser levels have 2 operating modes:

- Locked compensator, to project inclined planes and lines;
- Automatic leveling, which allows to automatically compensate irregularities within self-leveling range of ±5°.

Pulse mode allows to increase working range of the laser level by using the laser receiver or to work when laser is hard to define in bright lighting conditions.

These laser levels are suitable for use at both indoor and outdoor building areas.



1 – Laser beam exit windows

2 – Control panel

3 – Battery door

4 – Tripod thread 1/4"

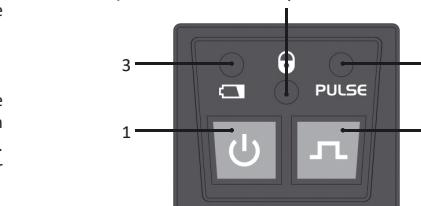
5 – Switch bar

6 – Magnets for fixing on vertical structures

7 – Hole for fixing by the cable tie

8 – Hole for fixing on a screw/nail

#### Control panel



1 – Switch on/off the laser lines

2 – Switch on/off the pulse mode

3 – Power indicator

4 – Locked mode indicator

5 – Pulse mode indicator

#### 3. TECHNICAL SPECIFICATIONS

	GFX200	GFX300	GFX360	GFX360 <sup>3</sup>
Working range/ with receiver*	20/40m			
Leveling accuracy	±0.3 mm/m			
Self-leveling range	± 5°			
Operating temperature	-10°C ... +50°C			
Storage temperature	-20°C ... +70°C			
Relative humidity	90%			
Dust and water protection rate	IP54			
Tripod thread	1/4"			
Laser	Class II 520nm <1 mW			

Battery	3.7V 3000 mAh Li-ion rechargeable		
Dimensions	97x50x85 mm	97x50x98 mm	112x64x98 mm
Weight	0.28kg	0.29kg	0.35kg

\* The working range may differ from the declared depending on the lighting conditions.

#### 4. DELIVERY PACKAGE

GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

Laser level, cable tie, battery (3.7V 3000 mAh Li-ion), adapter for batteries, charging cable, bag, user manual.

GFX360 Kit/360<sup>3</sup> Kit

Laser level, cable tie, battery (3.7V 3000 mAh Li-ion), adapter for batteries, charging cable, magnetic target, wall mount, glasses, user manual, plastic case.

#### 5. BEFORE START OPERATION

##### 5.1. Power supply

The device is powered via a 3.7V 3000 mAh Li-ion rechargeable battery included in the delivery package.

##### 5.2. Install/charge the Li-ion battery

Install the battery in the battery compartment, observing the polarity.

Use only the battery included in the delivery package.

If the power indicator on the control panel becomes red, charge the battery.

The battery should be charged in the following way:

1) Remove the battery from the device.

2) The battery charging time depends on the current of the adapter used:

#	Current	Charging time
1	500 mA	6 hours
2	1000 mA	3 hours
3	2 A	1.5 hours

Note: It is forbidden to use adapters with an output voltage of more than 5V! It may lead to damage of the battery.

4) As soon as the charging time runs out, disconnect the charger and put the battery in the battery compartment.

#### 6. OPERATION

Install the device on a firm and stable surface or tripod.

Move the switch bar to select the required operation mode:

##### 1) Unlocked mode (self-leveling)

Move the switch bar to position ON.

The laser level will switch on.

Short press to switch on required laser lines.

Short press to switch on/off the pulse mode.

Move the switch bar to position OFF to switch off the laser level.

##### 2) Locked mode (projection of inclined planes)

The switch bar is in position OFF.

Press and hold during 3 seconds to switch on the laser.

Long press to switch on required laser lines.

After all possible combinations of lines are switched on, the next long press will switch off the laser level.

Press and hold during 3 seconds to switch on/off the pulse mode.

Note: To increase the operating time and avoid the risk of unintentional blinding switch on the laser only before start operation.

If operated near objects or airflows different from the environment temperature the laser line may tremble due to heterogeneity of the atmosphere. The longer the distance, the more trembling can be observed.

The width of the laser line increases with the increasing of the operating distance. The marking should be made along the axis of the laser line. For maximum accuracy, use the middle portion of the laser line.

It should be noted that the shape of the laser line on the object's surface (e.g. walls, ceilings) depends on the curvature and slope of the surface relative to the laser plane.

#### 7. ACCURACY CHECK

##### 7.1. Check of horizontal line

GFX200/GFX300

Check of horizontal line is carried out by using 2 walls located opposite each other at a 5m distance.

1. Put the laser level to one of the walls as close as possible. Move the switch bar to position ON and switch on both vertical and horizontal planes. Rotate the laser level so that laser emitters are located opposite to the near wall and laser lines cross each other. Mark location of laser lines crossing as A1. Mark location of laser lines crossing on another wall as B1.

2. Rotate the laser level by 90°, measure deviation of a laser line from point B1. If deviation exceeds 1.5 mm – please contact the service center.

3. Rotate the laser level by 180° and mark location of horizontal line on the opposite wall as B1.

4. Turn the laser level to the right. Measure vertical deviation of the horizontal line from the point B1. If deviation exceeds 1.5 mm, – please contact the service center.

5. Repeat actions described in point 2 twice, rotating the laser level in one direction.

6. Install the laser level closer to the opposite wall. Mark location of laser lines crossing as B2 (points B1, B2 must be located at the same vertical).

7. Measure distances dA, dB between points A1, A2 and B1, B2 accordingly. If difference between values dA, dB exceeds 3 mm – please contact the service center.

8. Move the laser level closer to the opposite wall. Mark location of horizontal line on the wall as B2.

9. Rotate the laser level by 180° and mark location of horizontal line on the opposite wall as A2.

10. Measure distances dA, dB between points A1, A2 and B1, B2 accordingly. If the difference between values dA, dB exceeds 3 mm – please contact the service center.

11. Move the laser level closer to the opposite wall. Mark location of horizontal line on the wall as B2.

12. Rotate the laser level by 180° and mark location of horizontal line on the opposite wall as A2.

13. Measure distances dA, dB between points A1, A2 and B1, B2 accordingly. If the difference between values dA, dB exceeds 3 mm – please contact the service center.

14. Move the laser level closer to the opposite wall. Mark location of horizontal line on the wall as B2.

15. Rotate the laser level by 180° and mark location of horizontal line on the opposite wall as A2.

16. Measure distances dA, dB between points A1, A2 and B1, B2 accordingly. If the difference between values dA, dB exceeds 3 mm – please contact the service center.

17. Move the laser level closer to the opposite wall. Mark location of horizontal line on the wall as B2.

18. Rotate the laser level by 180° and mark location of horizontal line on the opposite wall as A2.

19. Measure distances dA, dB between points A1, A2 and B1, B2 accordingly. If the difference between values dA, dB exceeds 3 mm – please contact the service center.

20. Move the laser level closer to the opposite wall. Mark location of horizontal line on the wall as B2.

21. Rotate the laser level by 180° and mark location of horizontal line on the opposite wall as A2.

22. Measure distances dA, dB between points A1, A2 and B1, B2 accordingly. If the difference between values dA, dB exceeds 3 mm – please contact the service center.

23. Move the laser level closer to the opposite wall. Mark location of horizontal line on the wall as B2.

24. Rotate the laser level by 180° and mark location of horizontal line on the opposite wall as A2.

25. Measure distances dA, dB between points A1, A2 and B1, B2 accordingly. If the difference between values dA, dB exceeds 3 mm – please contact the service center.

# Лазерный нивелир

## GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

### Руководство по эксплуатации

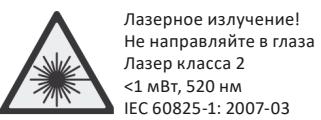
Поздравляем с приобретением лазерного нивелира GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360<sup>3</sup> CONDROL.

Перед первым использованием прибора, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности, приведенными в конце данного руководства по эксплуатации.

#### 1. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**Внимание!** Данная инструкция по эксплуатации является неотъемлемой частью Вашего прибора. Прежде чем приступить к работе с прибором, внимательно прочтите инструкцию. При передаче прибора во временное пользование обязательно прилагайте к нему данную инструкцию.

- Не используйте прибор не по назначению.
- Не удаляйте наклейки и таблички и предохраняйте их от стирания, т.к. они содержат информацию по безопасной эксплуатации прибора.



- Не смотрите в лазерный луч, а также в его отражение, как незащищенным глазом, так и через оптические устройства. Не направляйте лазерный луч на людей и животных без необходимости. Вы можете его ослепить.
- Защита глаз обычно осуществляется путем отведения взгляда или закрытием век.
- Всегда устанавливайте прибор так, чтобы лазерные лучи проходили на расстояния выше или ниже уровня глаз.
- Не допускайте посторонних лиц в зону эксплуатации прибора.
- Храните прибор вне досягаемости детей и посторонних лиц.
- Не разбирайте и не ремонтируйте прибор самостоятельно. Обслуживание и ремонт следует поручать только квалифицированным специалистам и с применением оригинальных запасных частей.
- Запрещается эксплуатация прибора во взрывоопасной среде, вблизи легковоспламеняющихся материалов.
- Не допускайте нагревания элементов питания во избежание риска взрыва и вытекания электролита. При попадании жидкости на кожу немедленно промойте пораженный участок водой с мылом. В случае попадания в глаза, промойте их чистой водой в течение 10 минут, затем обратитесь к врачу.

#### 2. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА

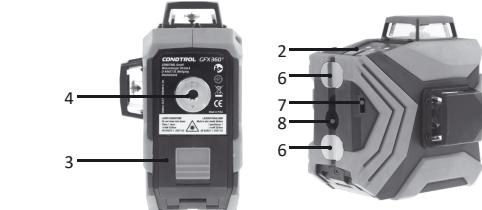
Лазерные нивелиры GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360<sup>3</sup> CONDROL предназначены для построения и контроля вертикальных и горизонтальных плоскостей и линий.

Прибор имеет 2 режима работы:

- с заблокированным компенсатором, для построения плоскостей и линий под произвольными углами;
- с автоматической компенсацией наклона корпуса прибора до 5°.

Импульсный режим позволяет использовать детектор для увеличения дальности работы, а также для работы с детектором в условиях хорошей освещенности, когда лазерный луч плохо виден.

Прибор пригоден как для эксплуатации в закрытых помещениях, так и на открытых строительных площадках.



- 1 - Окна лазерных излучателей
- 2 - Панель управления
- 3 - Крышка батарейного отсека
- 4 - Резьба под штатив 1/4"
- 5 - Двигок блокиратора
- 6 - Магниты для крепления на вертикальных конструкциях
- 7 - Отверстие для крепления на хомуте
- 8 - Петля для крепления на саморез/гвоздь



- 1 - Включение/выключение лазерных излучателей
- 2 - Включение/выключение импульсного режима
- 3 - Индикатор питания
- 4 - Индикатор блокировки компенсатора
- 5 - Индикатор импульсного режима

#### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	GFX200	GFX300	GFX360	GFX360 <sup>3</sup>
Рабочий диапазон/с детектором*			20/40м	
Точность самоуравнивания			±0,3 мм/м	
Диапазон самоуравнивания			± 5°	
Рабочая температура			-10°C ... +50°C	
Температура хранения			-20°C ... +70°C	
Относительная влажность воздуха			90%	
Степень защиты от влаги и пыли			IP54	
Тип резьбы для установки на штатив			1/4"	
Тип лазера	Класс II 520 нм <1 мВт			
Источник питания	3.7В 3000 мАч литий-ионный аккумулятор			
Габаритные размеры	97x50x85 мм	97x50x98 мм	112x64x98 мм	
Вес	0,28кг	0,29кг	0,35кг	

\* Рабочий диапазон может отличаться от заявленного в зависимости от условий освещения.

#### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

##### GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

Лазерный нивелир, кабельная стяжка, элементы питания (3.7 В 3000 мАч Li-ion), адаптер для батареек, кабель для зарядки, чехол, руководство по эксплуатации.

##### GFX360 Kit/3603 Kit

Лазерный нивелир, кабельная стяжка, элементы питания (3.7 В 3000 мАч Li-ion), адаптер для батареек, кабель для зарядки, магнитная мишень, настенное крепление, очки, руководство по эксплуатации, пластиковый кейс.

#### 5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ С ПРИБОРОМ

##### 5.1. Питание прибора

Питание прибора осуществляется через литий-ионный аккумулятор 3.7В 3000 мАч, входящий в комплект поставки.

##### 5.2. Установка/зарядка литий-ионного аккумулятора

Установите аккумулятор в батарейный отсек, соблюдая полярность. Используйте только аккумулятор, входящие в комплект поставки.

Если индикатор питания на панели управления станет красным, необходимо зарядить аккумулятор. Зарядка аккумулятора производится следующим образом:

- 1) Удалите аккумулятор из прибора.
- 2) Используйте кабель для зарядки, входящий в комплект поставки, подключите аккумулятор к источнику внешнего питания.

3) Время зарядки аккумулятора зависит от силы тока используемого адаптера:

№	Сила тока	Время зарядки
1	500 мА	6 часов
2	1000 мА	3 часа
3	2A	1,5 часа

**Внимание:** Запрещено использование адаптеров с напряжением на выходе более 5 вольт! Это может привести к корне аккумулятора.

- 4) По истечении времени зарядки, отключите зарядное устройство и установите аккумулятор в батарейный отсек.

#### 6. РАБОТА С ПРИБОРОМ

Установите прибор на твердую устойчивую поверхность или штатив.

Движок блокиратора выберите режим работы прибора:

##### 1) Режим автоматической компенсации

Переместите движок блокиратора в положение **ON**.

Прибор включится автоматически.

Короткими нажатиями клавиши **PULSE** включите лазерный излучатель (GFX 200) / лазерные излучатели (GFX 300, GFX 360, GFX 360<sup>3</sup>)

Коротким нажатием клавиши **LN** включите/выключите режим работы с приемником. Для выключения прибора переместите движок блокиратора в положение **OFF**.

##### 2) Режим построения наклонных плоскостей

Переместите движок блокиратора в положение **OFF**.

Включите прибор длительным нажатием клавиши **LN** в течение 3 секунд.

Длительным нажатием клавиши **LN** в течение 3 секунд включите лазерный излучатель (GFX 200) / лазерные излучатели (GFX 300, GFX 360, GFX 360<sup>3</sup>).

После включения всех возможных комбинаций лазерных линий длительное нажатие клавиши **LN** выключит прибор.

Включите/выключите режим работы с приемником длительным нажатием клавиши **LN** в течение 3 секунд.

**Внимание:** Для увеличения времени работы, а также для уменьшения риска непреднамеренного ослепления следует выбирать минимально необходимое количество включенных лазерных модулей.

При работе вблизи объектов или воздушных потоков отличающихся по температуре от окружающей среды из-за неоднородности атмосферы возможно дрожание лазерной линии. При увеличении расстояния эффект усиливается.

С увеличением расстояния ширина лазерной линии увеличивается. Разметку следует производить по оси лазерной линии. Для получения максимальной точности используйте средний участок лазерной линии.

Следует учитывать, что форма лазерных линий на поверхности объекта (например, на стенах, перекрытиях и пр.) зависит от кривизны и наклона поверхности по отношению к лазерной плоскости.

#### 7. ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ

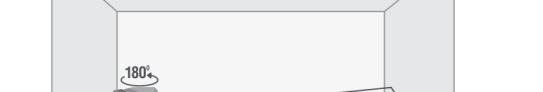
##### 7.1. Проверка горизонта

##### GFX 200/GFX360<sup>3</sup>

Для проверки необходимы 2 параллельные вертикальные стены, расположенные друг напротив друга на расстоянии 5 м.

1. Установите прибор максимально близко к одной из стен. Вклите вертикальный и горизонтальный излучатели, разблокируйте компенсатор. Разверните прибор излучателями в сторону ближней стены, чтобы пересечение лазерных линий на стене располагалось напротив прибора. Отметьте положение точки пересечения лазерных линий меткой A1. На дальней стене напротив прибора отметьте точку B1.

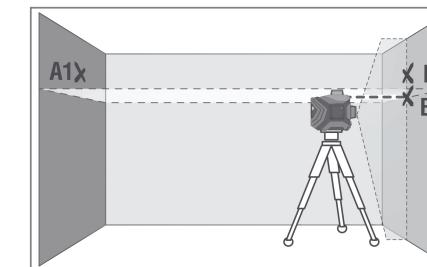
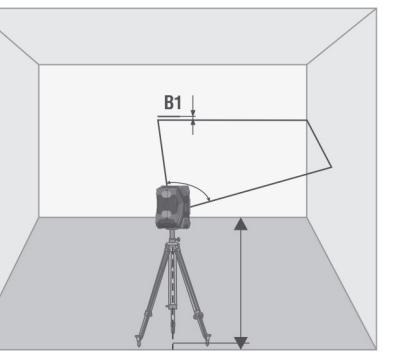
2. Поверните прибор на 180°, измерьте отклонение оси линии от метки B1. Если отклонение превышает 1,5 мм – обратитесь в сервисный центр.



3. Повторите пункт 2 еще 2 раза, поворачивая прибор в одном направлении.

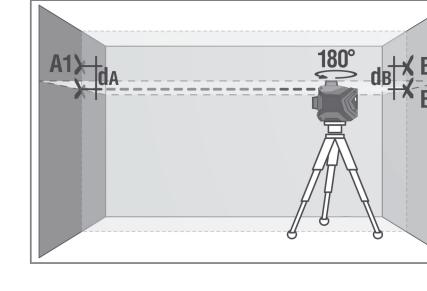
4. Перенесите прибор к противоположной стене, отметьте пересечение лазерных линий меткой B2 (метки B1, B2 должны находиться на одной вертикали).

5. Повторите пункт 4, поворачивая прибор влево.



5. Поверните прибор на 180° и отметьте на противоположной стене пересечение лазерных линий меткой A2 (метки A1, A2 должны находиться на одной вертикали).

6. Измерьте расстояния dA, dB между метками A1, A2 и B1, B2 соответственно. Если разница между значениями dA, dB превышает 3 мм – обратитесь в сервисный центр.

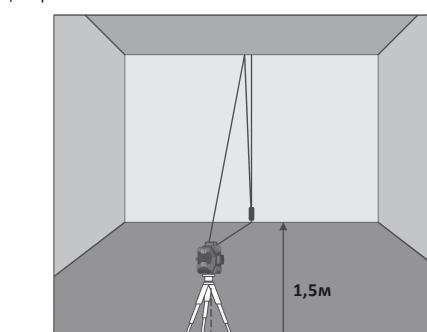


#### 7.2. Проверка вертикали

В качестве эталона вертикали используйте отвес. Установите прибор на расстояние порядка 1,5 м от отвеса.

1. Разблокируйте компенсатор, включите вертикальный излучатель, совместите ось вертикальной лазерной линии с нижней точкой отвеса.

2. Если отклонение оси вертикальной линии от подвеса превышает 0,3 мм на 1 м длины подвеса (например, для отвеса длиной 2,5 м – максимальное отклонение не должно превышать 0,7 мм) – обратитесь в сервисный центр.



#### 8. УХОД И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**Внимание!** Прибор является опто-механическим устройством и требует бережного обращения. Перед началом работ, а также после механических воздействий (падение, удары) проводите проверку точности прибора.

**Соблюдение следующих рекомендаций продлит срок службы прибора:**</p

# Laser krzyżowy

## GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

### Instrukcja obsługi

Gratulujemy zakupu niwelatora laserowego CONDTROL GFX 360/GFX 360<sup>3</sup>.

Przed pierwszym użyciem produktu prosimy o dokładne zapoznanie się z zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa znajdującymi się na końcu niniejszej instrukcji.

#### ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

**Uwaga!** Niniejsza instrukcja obsługi stanowi integralną część urządzenia. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi. Przekazując urządzenie do czasowego użytkowania, należy pamiętać o dołączeniu do niej niniejszej instrukcji.

- Nie należy używać produktu do niewłaściwych celów.
- Nie należy usuwać naklejek i etykiet chroniących przed ścieraniem, ponieważ zawierają one informacje o bezpiecznym użytkowaniu urządzenia.



Promieniowanie laserowe!  
Nie kierować w stronę oczu  
Laser klasy 2  
<1 MW, 520 nm  
IEC 60825-1: 2007-03

- Nie należy patrzeć w wiązkę lasera ani w jej odbicie, zarówno niezabezpieczonym okiem, jak i przez urządzenia optyczne. Nie należy niepotrzebnie kierować wiązką lasera na ludzi lub zwierzęta. Można ich osłipić.  
- Ochrona oczu polega zazwyczaj na odwodzeniu wzroku lub zamknięciu oczu.  
- Urządzenie należy zawsze instalować w taki sposób, aby wiązka lasera przechodziła powyżej lub poniżej poziomu oczu.  
- Nie wolno dopuścić do tego, aby osoby nieupoważnione weszły na teren, na którym urządzenie jest używane.  
- Produkt należy przechowywać w miejscu niedostępny dla dzieci i osób nieupoważnionych.  
- Konserwacja i naprawy powinny być powierzane wyłącznie wykwalifikowanym specjalistom i z użyciem oryginalnych części zamiennych.  
- Nie należy eksploatować urządzenia w środowisku wybuchowym, w pobliżu materiałów łatwopalnych.  
- Nie należy podgrzewać baterii, aby uniknąć ryzyka wybuchu i rozlania elektrolitu. Jeśli na skórę dostanie się płyn, należy natychmiast przepłukać dotkniete miejsce wodą i mydlem. W przypadku kontaktu z oczami przepłukać je czystą wodą przez 10 minut, a następnie zgłosić się do lekarza.

#### OPIS URZĄDZENIA

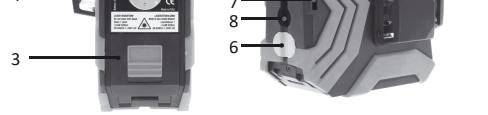
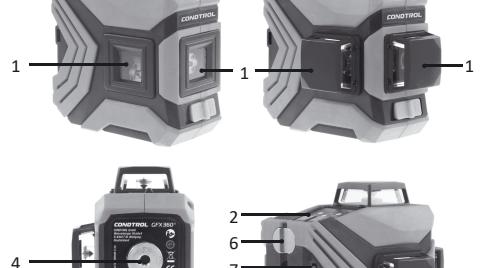
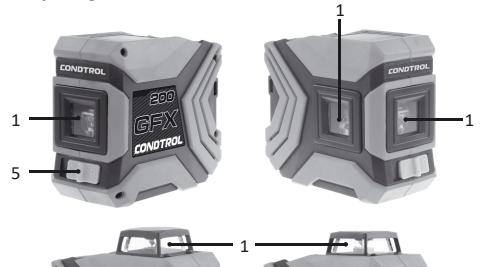
Niwelatory laserowe GFX 360/GFX 360<sup>3</sup> CONDTROL przeznaczone są do tworzenia i sterowania płaszczyznami, liniami pionowymi i poziomymi.

Urządzenie posiada 2 tryby robocze:

- z zablokowanym kompensatorem, do tworzenia płaszczyzn i linii pod dowolnym kątem;
- z automatyczną kompensacją nachylenia korpusu narzędzia do 5°.

Tryb impulsowy pozwala na zwiększenie zasięgu działania detektora, jak również na pracę z detektorem w dobrych warunkach oświetleniowych, gdy wiązka lasera jest słabo widoczna.

Narzędzie nadaje się zarówno do użytku wewnętrznego, jak i zewnętrznego.



PRZYGOTOWANIE DO PRACY Z PRZYBOREM

#### Zasilanie urządzenia

Narzędzie jest zasilane za pomocą dołączanego do zestawu akumulatora litowo-jonowego 3,7 V 3000 mAh.

#### Instalacja/zamiana baterii/ładowanie litowo-jonowego akumulatora

Włożyć baterię do komory baterii, zwracając uwagę na bieguność.

Używać tylko akumulatora dostarczonego wraz z baterią.

Jeśli wskaźnik zasilania na panelu sterowania zmieni kolor na czerwony, należy naładować akumulator.

Ładowanie akumulatora odbywa się w następujący sposób:

- 1) Wyjąć akumulator z przyrządu.

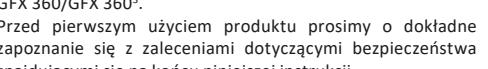
- 2) Za pomocą dołączanego kabla do ładowania należy podłączyć akumulator do zewnętrznego źródła zasilania.

Czas ładowania akumulatora zależy od natężenia prądu stosowanego adaptera:

Nr	Natężenie prądu	Czas ładowania
1	500 mA	6 godzin
2	1000 mA	3 godziny
3	2A	1,5 godzin

4 - Okna emiterów laserowych  
2 - Panel kontrolny  
3 - Pokrywka komory baterii  
4 - Gwint pod statyw 1/4"  
5 - Suwak blokujący  
6 - Magnes do mocowania na pionowych strukturach  
7 - Otwór do mocowania na obejmie  
8 - Pętla do mocowania na wkręt/gwóźdź

Panel sterowania



- 1 - Włączanie/wyłączanie emiterów laserowych
- 2 - Włączanie/wyłączanie trybu impulsowego
- 3 - Wskaźnik zasilania
- 4 - Wskaźnik blokady kompensatora
- 5 - Wskaźnik trybu impulsowego

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

	GFX200	GFX300	GFX360	GFX360 <sup>3</sup>
Zakres roboczy/ z detektorem*	20 m/40 m			
Dokładność samoczynnego poziomowania		±0.3 mm/m		
Zakres samoczynnego poziomowania	± 5°			
Temperatura robocza	-10°C ... +50°C			
Temperatura przechowywania	-20°C ... +70°C			
Wilgotność względna powietrza	90%			
Stopień ochrony przed wilgocią i kurzem	IP54			
Rodzaj gwintu do montażu na statywie	1/4"			
Typ lasera	Klasa II 520 nm < 1 MW			
Źródło zasilania	3.7B 3000 mAh akumulator litowo-jonowy			
Wymiary gabarytowe	97x50x85 mm	112x64x98 mm	112x64x98 mm	
Waga	0.28 kg	0.28 kg	0.35 kg	

\*Zakres roboczy może różnić się od podanego w zależności od warunków oświetlenia.

#### WYPOSAŻENIE

##### GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

Laser krzyżowy, opaska kablowa, elementy zasilania (3,7 B 3000 mAh Li-ion), adapter dla baterii, kabel do ładowania, futerał, instrukcja obsługi.

##### GFX360 Kit/360<sup>3</sup> Kit

Laser krzyżowy, opaska kablowa, elementy zasilania (3,7 B 3000 mAh Li-ion), adapter dla baterii, kabel do ładowania, magnetyczne cel laserowy, uchwyt ścinny, okulary laserowe, instrukcja obsługi, obudowa plastikowa.

#### PRZYGOTOWANIE DO PRACY Z PRZYBOREM

##### Zasilanie urządzenia

Narzędzie jest zasilane za pomocą dołączanego do zestawu akumulatora litowo-jonowego 3,7 V 3000 mAh.

##### Instalacja/zamiana baterii/ładowanie litowo-jonowego akumulatora

Włożyć baterię do komory baterii, zwracając uwagę na bieguność.

Używać tylko akumulatora dostarczonego wraz z baterią.

Jeśli wskaźnik zasilania na panelu sterowania zmieni kolor na czerwony, należy naładować akumulator.

Ładowanie akumulatora odbywa się w następujący sposób:

- 1) Wyjąć akumulator z przyrządu.

- 2) Za pomocą dołączanego kabla do ładowania należy podłączyć akumulator do zewnętrznego źródła zasilania.

Czas ładowania akumulatora zależy od natężenia prądu stosowanego adaptera:

Nr	Natężenie prądu	Czas ładowania
1	500 mA	6 godzin
2	1000 mA	3 godziny
3	2A	1,5 godzin

5 - Okno emiterów laserowych  
3 - Panel kontrolny  
4 - Gwint pod statyw 1/4"  
5 - Suwak blokujący  
6 - Magnes do mocowania na pionowych strukturach  
7 - Otwór do mocowania na obejmie  
8 - Pętla do mocowania na wkręt/gwóźdź

**Uwaga:** Zabrania się używania adapterów o napięciu wyjściowym większym niż 5 V! Może to spowodować uszkodzenie baterii.

3) Po upływie czasu ładowania należy odłączyć ładowarkę i umieścić akumulator w komorze baterii.

#### OBSŁUGA NARZĘDZIA

Zamontować narzędzie na twardej, stabilnej powierzchni lub na statywie. Wybrać tryb pracy za pomocą suwaka blokującego:

#### Tryb automatycznej kompensacji

Przesunąć suwak blokady w położenie ON. Urządzenie włącza się automatycznie.

Poprzez krótkotrwałe naciśnięcie klawisza włączyć niezbędne do pracy emitory laserowe.

Poprzez krótkotrwałe naciśnięcie klawisza wyłączyć tryb pracy z odbiornikiem.

W celu włączenia urządzenia należy przesunąć suwak blokady w położenie OFF.

#### Tryb tworzenia płaszczyzny nachylonej

Przesunąć suwak blokady w położenie OFF.

Włączyć urządzenie poprzez długotrwałe naciśnięcie klawisza

w ciągu 3 sekund.

Poprzez długie i następujące po sobie naciśnięcie klawisza

w ciągu 3 sekund włączyć niezbędne do pracy emity laserowe.

Po włączeniu wszystkich możliwych kombinacji linii laserowych długie naciśnięcie klawisza wyłączy urządzenie.

Włączyć/wyłączyć tryb pracy z odbiornikiem długim naciśnięciem przycisku w ciągu 3 sekund.

#### KONTROLA DOKŁADNOŚCI

##### Sprawdzanie poziomu

##### GFX200/GFX300

W celu sprawdzenia potrzebne są 2 równoległe, pionowe ściany, położone naprzeciw siebie w odległości nie mniejszej niż 5 m.

1. Umieścić urządzenie jak najbliżej jednej ze ścian. Włączyć emity pionowe i poziome i odblokować kompensator. Obrócić przyrząd z promiennikami skierowanymi w stronę ściany, tak aby przecięcie się linii lasera na ścianie znajdowało się naprzeciwko urządzenia. Zaznaczyć pozycję przecięcia linii laserowej A1. Zaznaczyć punkt B1 na ścianie naprzeciwko przyrządu.

2. Obrócić przyrząd o 90°, zmierzyć odchylenie osi wiązki od znaku B1. Jeśli odchylenie przekracza 1,5 mm – należy zwrócić się do centrum serwisowym.

#### KONSERWACJA I EKSPOLOATACJA

##### Uwaga!

Urządzenie jest precyzyjnym urządzeniem optyczno-mechanicznym i wymaga starannej obsługi. Przed rozpoczęciem pracy, jak również po oddziaływaniach mechanicznych (upadki, uderzenia) należy sprawdzić dokładność urządzenia.

##### Przestrzeganie następujących zaleceń przedłuży okres użytkowania urządzenia:

- Produkt, części zamienne i akcesoria należy przechowywać w miejscu niedostępny dla dzieci i osób nieupoważnionych.

- Przemieszczać urządzenie tylko z zablokowanym kompensatorem.

- Chronić urządzenie przed wstrząsami, upadkami, silnymi vibracjami, wilgocią, pyłem budowlanym i ciałami obcymi.

- W przypadku dostania się wilgoci do urządzenia, należy najpierw wyjąć baterię, a następnie skontaktować się z centrum serwisowym.

- Nie należy przechowywać ani używać urządzenia przez dłuższy czas w wilgotnych

# Láser de línea en cruz

## GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

### Manual de usuario

Le felicitamos por la compra del nivel láser GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360<sup>3</sup> CONDTROL.

Antes de utilizar el aparato por primera vez, lea con atención las precauciones de seguridad que figuran al final de este manual.

#### 1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

**¡Atención!** Estas instrucciones de uso son parte integrante de su aparato. Lea con atención estas instrucciones antes de utilizar el aparato. Adjunte siempre estas instrucciones al aparato cuando lo preste.

- No utilice el aparato para fines distintos de los previstos.
- No retire las pegatinas y calcomanías y guárdelas en un lugar seguro, ya que contienen información sobre el uso seguro del aparato.



¡Radiación láser!  
No apunte a los ojos  
Láser de clase 2  
<1 mW, 520 nm  
IEC 60825-1: 2007-03

- No mire al rayo láser ni a su reflejo, ni con los ojos sin protección ni a través de dispositivos ópticos. No apunte el rayo láser hacia personas o animales innecesariamente. Podrías cegarlos.

- La protección de los ojos se consigue normalmente evitando mirada o cerrando los párpados.

- Coloque siempre el instrumento de forma que los rayos láser por encima o por debajo del nivel de los ojos.

- No permita que personas ajenas a la zona de funcionamiento del aparato.

- Mantenga el aparato fuera del alcance de niños y personas ajenas.

- No desmonte ni repare el producto usted mismo. El mantenimiento y las reparaciones sólo deben confiarse a personal cualificado y con el uso de piezas de repuesto originales.

- No utilice la unidad en una atmósfera explosiva, ni cerca de materiales inflamables.

- No permita que las pilas se calienten para evitar el riesgo de explosión y fuga de electrolitos. Si el líquido entra en contacto con la piel, lave inmediatamente el área afectada con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, enjuáguelos con agua limpia durante 10 minutos, luego consulte a un médico.

#### 2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Niveles láser GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360<sup>3</sup> CONDTROL están diseñados para la construcción y el control de planos y líneas verticales y horizontales.

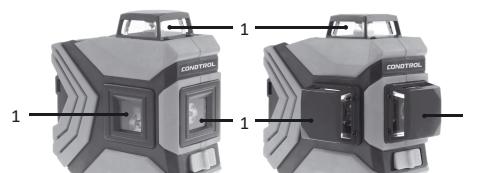
El dispositivo tiene 2 modos de funcionamiento:

- con compensador bloqueado, para construir planos y líneas en ángulos arbitrarios;

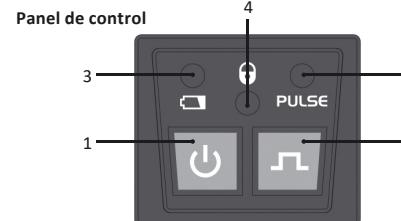
- con compensación automática de la inclinación del cuerpo del dispositivo hasta 5°.

El modo de pulso le permite utilizar el detector para ampliar el alcance y también para operar el detector en condiciones bien iluminadas donde el rayo láser no es fácilmente visible.

La unidad es adecuada para su uso tanto en interiores como en exteriores en obras de construcción.



- 1 - Ventanas del transmisor láser
- 2 - Panel de control
- 3 - Tapa del compartimento de la batería
- 4 - Rosca de trípode 1/4"
- 5 - Brida
- 6 - Imanes para la fijación en estructuras verticales estructuras
- 7 - Orificio de montaje para la sujeción
- 8 - Bisagra para fijar un tornillo autorroscante/clavo



- 1 - Encendido y apagado de los transmisores láser
- 2 - Activación/desactivación del modo de impulsos
- 3 - Indicador de alimentación
- 4 - Indicador de bloqueo del compensador
- 5 - Indicador de modo de pulso

#### 3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	GFX200	GFX300	GFX360	GFX360 <sup>3</sup>
Alcance/con detector*		20/40m		
Precisión de nivelación		±0,3 mm/m		
Margen de autonivelación, típico		± 5°		
Temperatura de operación	-10°C ... +50°C			
Temperatura de almacenamiento	-20°C ... +70°C			
Humedad relativa del aire	90%			
Protección de IP	IP54			
Fijación para trípode	1/4"			
Tipo de láser	Clase II 520 nm < 1 mW	3,7 V 3000 mAh batería de iones de litio		
Baterías				
Dimensiones	97x50x85 mm	97x50x98 mm	112x64x98 mm	
Peso	0,28kg	0,29kg	0,35kg	

\* El rango de funcionamiento puede diferir del indicado en función de las condiciones de iluminación.

#### 4. MONTAJE

##### GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

Nivel láser, brida de cable, batería (3,7V 3000 mAh Li-ion), adaptador para pilas, cable de carga, estuche, manual de usuario.

##### GFX360 Kit/360<sup>3</sup> Kit

Nivel láser, brida de cable, batería (3,7V 3000 mAh Li-ion), adaptador para pilas, cable de carga, blanco magnético, soporte de pared, gafas, manual de usuario, caja de plástico.

#### 5. PREPARACIÓN PARA TRABAJAR CON EL DISPOSITIVO

##### 5.1 Alimentación del instrumento

El instrumento se alimenta de una batería de iones de litio de 3,7 V y 3000 mAh incluida en el juego de suministro.

##### 5.2 Instalación/carga de la batería de iones de litio

Introduzca la pila en el compartimento respetando la polaridad.

Utilice sólo la batería incluida en el paquete.

Si el indicador de encendido del panel de control se pone en rojo, la batería necesita ser descargada.

Cargue la batería de la siguiente manera:

- 1) Retire la batería del instrumento.
- 2) Utilizando el cable de carga suministrado, conecte la batería a una fuente de alimentación externa.
- 3) El tiempo de carga de la batería depende de la corriente del adaptador que se está utilizando:

Nº	Amperaje	Tiempo de carga
1	500 mA	6 horas
2	1000 mA	3 horas
3	2A	1,5 horas

**Atención:** ¡No utilice adaptadores con una tensión de salida superior a 5 voltios! Puede causar daños a la batería.

4) Una vez transcurrido el tiempo de carga, desenchufe el cargador y coloque la batería en el compartimento.

#### 6. FUNCIONAMIENTO DEL DISPOSITIVO

Coloque el instrumento sobre una superficie sólida y estable o trípode.

Seleccione el modo de funcionamiento del dispositivo:

##### 1) Modo de compensación automática.

Coloque el interruptor en la posición ON. La unidad se enciende automáticamente.

Active el transmisor láser (GFX 200, GFX 300, GFX 360, GFX 360<sup>3</sup>) pulsando brevemente la tecla .

Pulse brevemente la tecla  para activar/desactivar modo con el receptor.

Para apagar el aparato, mueva el control deslizante a la posición OFF.

##### 2) Modo de construcción del plano inclinado.

Coloque el aparato en la posición OFF. Mantenga pulsada la tecla  durante 3 segundos para encender el aparato (GFX 200, GFX 300, GFX 360, GFX 360<sup>3</sup>).

Después de encender todas las combinaciones posibles de líneas láser, una pulsación larga de la tecla  apagará la unidad.

Active/desactive el modo de funcionamiento del receptor pulsando la tecla  durante 3 segundos.

**Atención:** Seleccione el número mínimo de módulos láser necesarios para aumentar el tiempo de funcionamiento, así como para reducir el riesgo de cegamiento involuntario.

Cuando se opera cerca de objetos o corrientes de aire con una temperatura diferente a la temperatura ambiente debido a la inhomogeneidad atmosférica, pueden producirse fluctuaciones en la línea láser. El efecto aumenta a medida que se incrementa la distancia.

La anchura de la línea láser aumenta a medida que aumenta la distancia. El marcado debe hacerse a lo largo del eje de la línea láser. Utilice la sección central de la línea láser para obtener la máxima precisión.

Tenga en cuenta que la forma de las líneas láser en la superficie del objeto (por ejemplo, paredes, techos, etc.) depende de la curvatura e inclinación de la superficie en relación con el plano láser.

#### 7. CONTROL DE PRECISIÓN

##### 7.1 Control horizontal

##### GFX200/GFX300

La prueba requiere de 2 parejas verticales pareadas enfrentadas a una distancia de al menos 5 m.

1. Coloque la unidad lo más cerca posible de una de las paredes, encienda los emisores verticales y horizontales y desbloquee el compensador. Gire la unidad con los emisores orientados hacia la pared cercana, de modo que la intersección de las líneas láser en la pared esté frente a la unidad. Marque la posición de la intersección de las líneas láser con A1. Marque el punto B1 en la pared más alejada, frente al instrumento.

2. Desbloquee el compensador, encienda el transmisor horizontal, marque la posición del eje de la horizontal en la pared cercana - marca A1.

3. Gire el instrumento 180° y marque la posición del rayo en la pared más lejana - marca B1.

4. Gire el instrumento hacia la derecha, mida la desviación vertical del eje del rayo horizontal desde el punto B1. Si la desviación es superior a 1,5 mm, póngase en contacto con el centro de servicio.

5. Repita el paso 4, girando el instrumento hacia la izquierda.

6. Repita el paso 2. 2 veces más, girando el instrumento en la misma dirección.

7. Mida la distancia dA entre las marcas A1, A2 y B1, B2 respectivamente. Si la diferencia entre los valores de dA, dB es superior a 3 mm - póngase en contacto con el centro de servicio.

8. Mueva el instrumento a la pared opuesta, marque la posición del eje del haz horizontal en la pared cercana - marca B2.

9. Gire el instrumento 180° y marque la posición del eje del haz horizontal en la pared opuesta - punto A2.

10. Mida la distancia dB entre las marcas A1, A2 y B1, B2 respectivamente. Si la diferencia entre los valores de dA, dB es superior a 3 mm - póngase en contacto con el centro de servicio.

11. Gire el instrumento 90° y mida la desviación del eje del haz con respecto a la marca B1. Si la desviación es superior a 1,5 mm, póngase en contacto con el servicio técnico.

12. Gire el instrumento 3x90° y mida la desviación del eje del haz con respecto a la marca B1. Si la desviación es superior a 1,5 mm, póngase en contacto con el servicio técnico.

13. Gire el instrumento 180° y marque en la pared opuesta la intersección de las líneas láser con A2 (las marcas A1 y A2 deben estar en la misma vertical).

14. Mida la distancia dA, dB entre las marcas A1, A2 y B1, B2 respectivamente. Si la diferencia entre los valores de dA, dB es superior a 3 mm - póngase en contacto con el centro de servicio.

15. Gire el instrumento 180° y marque en la pared opuesta la intersección de las líneas láser con B2 (las marcas B1 y B2 deben estar en la misma vertical).

16. Mida la distancia dA, dB entre las marcas A1, A2 y B1, B2 respectivamente. Si la diferencia entre los valores de dA, dB es superior a 3 mm - póngase en contacto con el centro de servicio.

17. Gire el instrumento 180° y marque en la pared opuesta la intersección de las líneas láser con A2 (las marcas A1 y A2 deben estar en la misma vertical).

18. Mida la distancia dA, dB entre las marcas A1, A2 y B1, B2 respectivamente. Si la diferencia entre los valores de dA, dB es superior a 3 mm - póngase en contacto con el centro de servicio.

19. Gire el instrumento 180° y marque en la pared opuesta la intersección de las líneas láser con B2 (las marcas B1 y B2 deben estar en la misma vertical).

20. Mida la distancia dA, dB entre las marcas A1, A2 y B1, B2 respectivamente. Si la diferencia entre los valores de dA, dB es superior a 3 mm - póngase en contacto con el centro de servicio.

21. Gire el instrumento 180° y marque en la pared opuesta la intersección de las líneas láser con A2 (las marcas A1 y A2 deben estar en la misma vertical).

22. Mida la distancia dA, dB entre las marcas A1, A2 y B1, B2 respectivamente. Si la diferencia entre los valores de dA, dB es superior a 3 mm - póngase en contacto con el centro de servicio.

23. Gire el instrumento 180° y marque en la pared opuesta la intersección de las líneas láser con B2 (las marcas B1 y B2 deben estar en la misma vertical).

# Manuale dell'utente

## GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

### Manuale dell'utente

Congratulazioni per l'acquisto di un livello laser CONDTROL GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360<sup>3</sup>. Prima di usare questo dispositivo per la prima volta, per favore, legga attentamente le istruzioni di sicurezza, contenute alla fine di questo manuale dell'utente.

#### 1.ISTRUZIONE DI SICUREZZA

**Attenzione!** Questo manuale dell'utente è la parte integrante del Suo dispositivo. Leggere attentamente l'istruzione prima di utilizzare il dispositivo. Nel caso di trasferimento del dispositivo in uso temporaneo si assicuri obbligatoriamente di allegare questa istruzione ad esso.

- Non usare il dispositivo in modo diverso da quello previsto.
- Non rimuovere le targhette di avvertimento e proteggerle dall'abrasione perché esse contengono informazioni sull'uso sicuro del dispositivo.



- Non guardare nel raggio laser, né nel riflesso di esso, sia con l'occhio non protetto che attraverso dispositivi ottici. Non puntare inutilmente il raggio laser verso le persone o gli animali. Si può accecarli.
- La protezione degli occhi viene solitamente eseguita allontanando lo sguardo o chiudendo le palpebre.
- Posizionare sempre il dispositivo in modo che i raggi laser passino ad una distanza superiore o inferiore al livello degli occhi.
- Tenere le persone non autorizzate fuori dall'area operativa del dispositivo.
- Tenere il dispositivo fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Non smontare o riparare il dispositivo da soli. La manutenzione e la riparazione devono essere affidate esclusivamente al personale qualificato e con l'applicazione delle parti di ricambio originali.
- È vietato di utilizzare il dispositivo in un ambiente esplosivo, vicino ai materiali infiammabili.
- Evitare il riscaldamento delle batterie per prevenire il rischio di esplosione e fuoriuscita di elettrolita. In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente l'area interessata con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con acqua pulita per 10 minuti e consultare immediatamente un medico.

#### 2. DESCRIZIONE DEL DISPOSITIVO

Livelli laser GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360<sup>3</sup> CONDTROL sono progettati per la costruzione e il controllo di piani e linee verticali e orizzontali.

Il dispositivo ha 2 modalità di lavoro:

- con compensatore bloccato, per costruire piani e linee ad angoli arbitrari.
- con compensazione automatica dell'inclinazione del corpo del dispositivo fino a 5°.

La modalità a impulsi consente di utilizzare il rivelatore per aumentare l'intervallo di funzionamento e di funzionare in condizioni di buona luce quando il raggio laser è scarsamente visibile.

Il dispositivo è adatto sia per l'uso in ambienti chiusi che in cantieri esterni.



No	Amperaggio	Tempo di ricarica
1	500 mA	6 ore
2	1000 mA	3 ore
3	2A	1,5 ore

**Attenzione:** È vietato di utilizzare adattatori con una tensione all'uscita superiore a 5 volt! Questo può causare il danneggiamento dell'accumulatore.

- 4) Trascorso il tempo di ricarica, scollegare il caricabatterie e inserire l'accumulatore nel vano batteria.

#### 6. LAVORO CON IL DISPOSITIVO

Installare il dispositivo su una superficie solida e stabile o su un treppiede.

Selezionare la modalità di funzionamento del dispositivo utilizzando il motorino bloccante:

##### 1) Modalità di compensazione automatica

Spostare il dispositivo su una superficie solida e stabile o su un treppiede.

Selezionare la modalità di funzionamento del dispositivo utilizzando il motorino bloccante:

##### 2) Modalità di costruzione di piani inclinati

Spostare il dispositivo su una superficie solida e stabile o su un treppiede.

Accendere il dispositivo premendo continuamente il pulsante per 3 secondi.

Accendere l'emettitore laser (GFX200)/gli emettitori laser (GFX 300, GFX 360, GFX 360<sup>3</sup>) premendo continuamente il pulsante per 3 secondi.

Dopo l'accensione di tutte le combinazioni possibili di linee laser la pressione continua del pulsante spegnerà il dispositivo.

Accendere/spegnere la modalità di lavoro con il ricevitore premendo continuamente il pulsante per 3 secondi.

**Attenzione!** Per aumentare il tempo di funzionamento e ridurre il rischio di abbagliamento involontario, è necessario di selezionare il numero minimo di moduli laser accesi.

Quando si lavora vicino a oggetti o correnti d'aria la cui temperatura differisce dall'ambiente a causa della disomogeneità dell'atmosfera, può verificarsi un tremolio della linea laser. All'aumentare della distanza, l'effetto si rafforza.

Con l'aumento della distanza, la larghezza della linea laser cresce. La tracciatura deve essere eseguita sull'asse della linea laser. Per ottenere la precisione massima, utilizzare la sezione centrale della linea laser.

Si noti che la forma delle linee laser sulla superficie dell'oggetto (ad esempio, su pareti, solai, ecc.) dipende dalla curvatura e dall'inclinazione della superficie rispetto al piano laser.

#### 3. CARATTERISTICHE TECNICHE

	GFX200	GFX300	GFX360	GFX360 <sup>3</sup>
Campo di funzionamento/ con rivelatore*		20 m/40 m		
Precisione di autolivellamento		±0,3 mm/m		
Campo di autolivellamento		± 5°		
Temperatura di funzionamento	-10°C ... +50°C			
Temperatura di stoccaggio	-20°C ... +70°C			
Umidità relativa dell'aria	90%			
Livello di protezione contro la polvere e l'umidità	IP54			
Tipo di filettatura di montaggio del treppiede	1/4"			
Tipo di laser	Classe II 520 nm <1 mW	3.7V 3000 mAh		
Batterie	accumulatore agli ioni di litio			
Ingombro	97x50x85 mm	97x50x98 mm	112x64x98 mm	
Peso	0,28kg	0,29kg	0,35kg	

\* Il campo di lavoro può variare da quello dichiarato a seconda delle condizioni di illuminazione.

#### 4. COMPLETAMENTO

##### GFX 200/300/360/360<sup>3</sup>

Livello laser, massetto da cavo, batterie (3.7 V 3000 mAh Li-ion), adattatore per batterie, cavo di ricarica, fodera, manuale dell'utente, contenitore plastico.

##### GFX360 Kit/3603 Kit

Livello laser, massetto da cavo, batterie (3.7 V 3000 mAh Li-ion), adattatore per batterie, cavo per la ricarica, bersaglio magnetico, fissaggio da parete, occhiali, manuale dell'utente, contenitore plastico.

#### 5. PREPARAZIONE PER IL LAVORO CON IL DISPOSITIVO

##### 5.1. Alimentazione del dispositivo

Il dispositivo viene alimentato tramite un'accumulatore agli ioni di litio da 3.7 V 3000 mAh inclusa nella composizione della fornitura.

##### 5.2. Installazione / ricarica della batteria agli ioni di litio

Installare l'accumulatore nel vano batteria rispettando la polarità.

Utilizzare solo l'accumulatore in dotazione.

Se l'indicatore di alimentazione sul pannello di comando diventerà rosso, è necessario di caricare la batteria.

La ricarica di batteria viene effettuata come segue:

- 1) Rimuovere la batteria dal dispositivo.
- 2) Collegare la batteria a una fonte di alimentazione esterna utilizzando il cavo di ricarica in dotazione.
- 3) Il tempo di ricarica della batteria dipende dall'amperaggio dell'adattatore utilizzato:

#### 7. CONTROLLO DI PRECISIONE

##### 7.1. Controllo di orizzontale

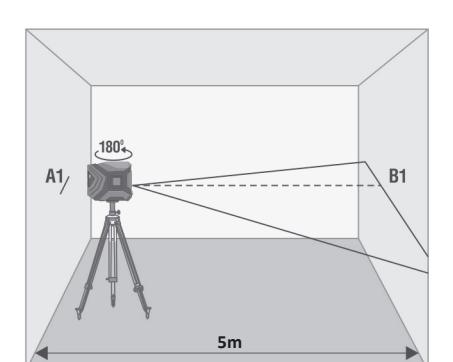
##### GFX200/GFX300

2 pareti verticali parallele posizionate l'una di fronte all'altra a una distanza non meno di 5 m sono necessarie per il controllo.

1. Posizionare il dispositivo il più vicino possibile ad una delle pareti, ruotarlo con gli emettitori verso una delle pareti.

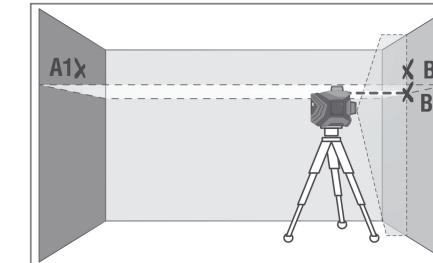
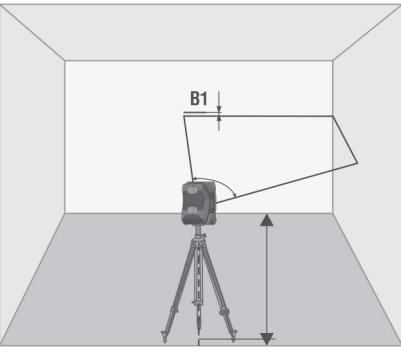
2. Sbloccare il compensatore, accendere l'emettitore orizzontale, contrassegnare la posizione dell'asse del raggio laser sulla parete vicina – segno A1.

3. Ruotare il dispositivo di 180° e segnare la posizione del raggio sul muro lontano – segno B1.

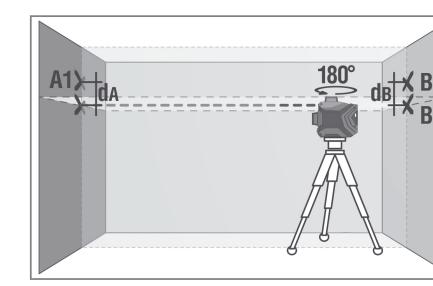


4. Ruotare il dispositivo a destra, misurare la deviazione verticale dell'asse del raggio orizzontale dal punto B1. Se la deviazione supera 1,5 mm, contattare il centro di assistenza.

5. Ripetere il punto 2 altre 2 volte, ruotando il dispositivo in una direzione.
6. Spostare il dispositivo verso la parete opposta, contrassegnare le intersezioni delle linee laser con il segno B2 (i segni B1, B2 devono essere sullo stesso verticale).



5. Ruotare il dispositivo di 180° e segnare sulla parete opposta l'intersezione delle linee laser con il segno A2 (i segni A1, A2 devono essere sullo stesso verticale).
6. Misurare le distanze dA, dB tra i segni A1, A2 e B1, B2 rispettivamente. Se la differenza tra i valori dA, dB supera i 3 mm, contattare il centro di assistenza.



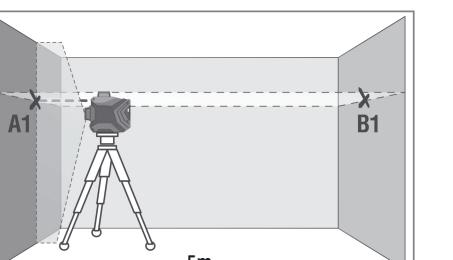
- 7.2. Controllo di verticale

Utilizzare un piombo come un modello di verticale. Installare il dispositivo ad una distanza di circa 1,5 m dal piombo.

1. Sbloccare il compensatore, accendere l'emettitore verticale, allineare l'asse della linea laser verticale con il punto inferiore del piombo.

**GFX360/GFX360<sup>3</sup>**  
2 pareti verticali parallele posizionate l'una di fronte all'altra a una distanza di 5 m sono necessarie per il controllo.

1. Posizionare il dispositivo il più vicino possibile a una delle pareti. Accendere l'emettitore verticale e orizzontale, sbloccare il compensatore. Ruotare il dispositivo con gli emettitori verso la parete vicina in modo che l'intersezione delle linee laser sulla parete sia opposta al dispositivo. Contrassegnare la posizione del punto di intersezione delle linee laser – segno A1. Sulla parete più lontana di fronte al dispositivo, segnare il punto B1.



#### 8. MANUTENZIONE E FUNZIONAMENTO

**Attenzione!** Questo strumento è un dispositivo preciso ottico-mecanico e deve essere trattato con cura. Prima di iniziare i lavori e anche dopo gli impatti meccanici (cadute, urti), effettuare la verifica della precisione del dispositivo.

**L'osservanza delle seguenti raccomandazioni prolungherà la durata del dispositivo:**

1. Conservare il dispositivo, i pezzi di ricambio e gli accessori fuori dalla portata dei bambini e di persone non autorizzate.
2. Spostare il dispositivo solo con il compensatore bloccato.
3. Proteggere il dispositivo da urti, cadute, vibrazioni forti, non consentire l'ingresso di umidità, polvere da costruzione, oggetti estranei all'interno del dispositivo.
4. Se il liquido entra nel dispositivo, prima rimuovere le batterie, quindi contattare un centro di assistenza.
5. Non conservare e non utilizzare il dispositivo per lunghi periodi in ambienti umidi.
6. Controllare periodicamente la precisione del dispositivo (vedi paragrafo Controllo di precisione).
7. Pulire il dispositivo con un panno morbido e umido. Non utilizzare prodotti chimici aggressivi, solventi o detergenti.
8. Pulire periodicamente l'apertura del laser con un panno morbido senza pelo con alcool isopropilico.

#### 9. UTILIZZAZIONE

- 1) I dispositivi, gli accessori e gli imballaggi non funzionanti devono essere riciclati. Si prega di inviare l'articolo al seguente indirizzo per il riciclaggio corretto:

CONDROL GmbH  
Im Wiegenfeld 4  
85570 Markt Schwaben  
Deutschland



Non smaltire il dispositivo nei rifiuti urbani  
In conformità con la Direttiva Europea 2002/96/C, gli strumenti di misura scaduti e i componenti di essi devono essere raccolti separatamente e spediti per il riciclaggio ecologico dei rifiuti.

#### 10. GARANZIA